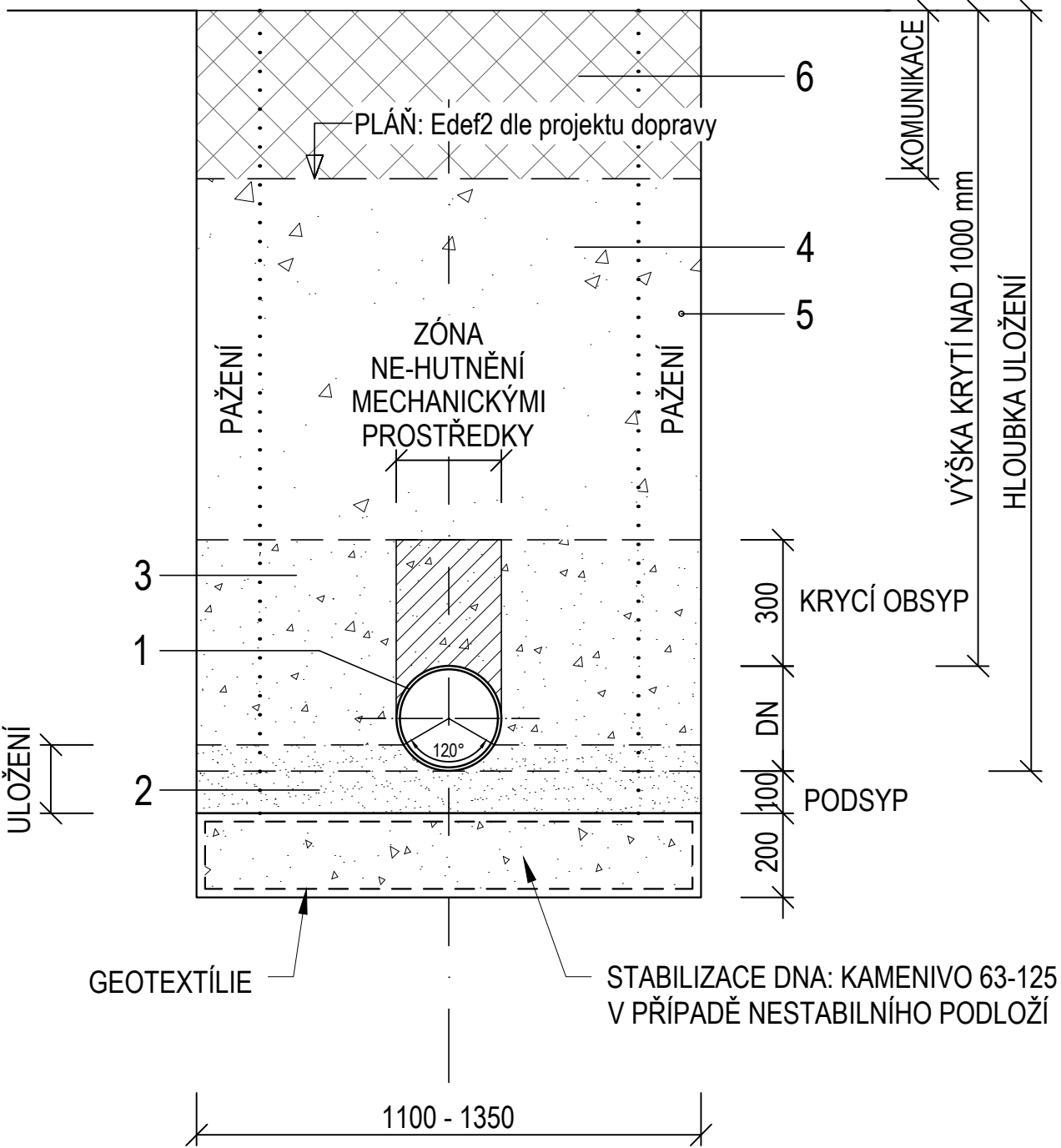


KANALIZACE

VZOROVÉ ULOŽENÍ POTRUBÍ

PLAST SN12 DN250/300/400/500



[Průměr potrubí DN]				
150	200	250	300	400
[Šířka rýhy (m)]				
1,10	1,15	1,20	1,25	1,35

LEGENDA

- POTRUBÍ PLAST DN150/200/250/300
- PODSYP - HUTNĚNÉ PÍSKOVÉ LOŽE ... 0-32 DRCENÉ KAMENIVO
- OBSYP - HUTNĚNÝ ... 0-32 DRCENÉ KAMENIVO
- HLAVNÍ ZÁSYP ... 0-63 DRCENÉ KAMENIVO
- SVISLÁ STĚNA RÝHY S PAŽENÍM
- SKLADBA POVRCHŮ (DLE SO-ZPEVNĚNÉ PLOCHY)

POZNÁMKA :
PAŽENÍ BUDE POVYTAHOVÁNO VŽDY PO ČÁSTECH
O VÝŠKU VRSTVY, KTERÁ SE BUDE HUTNIT.

- LEHKÉ MECHANISMY PRO HUTNĚNÍ:
- PĚCHY DO 60kg
 - VIBRAČNÍ DESKY DO 300kg
 - VIBRAČNÍ VÁLCE DO 600kg



D/SO302

OBJEDNATEL	MĚSTO PLANÁ, NÁMĚSTÍ SVOBODY 1, 348 15 PLANÁ	STUPEŇ DOKUMENTACE PDPS	
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	ING. PETR VALIHRACH		
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	ING. JOSEF SLAVÍK		
VYPRACOVAL	ING. JOSEF SLAVÍK		
NÁZEV STAVBY	VEŘEJNÁ PROSTRANSTVÍ V LOKALITĚ Z15 V PLANÉ - ETAPA 0		ZAK. ČÍSLO 21003
NÁZEV OBJEKTU			DATUM LISTOPAD 2024
NÁZEV PŘÍLOHY	SO 302 DEŠŤOVÁ KANALIZACE		FORMÁT 2 x A4
			MĚŘÍTKO 1:15
	VZOROVÉ ULOŽENÍ POTRUBÍ		POŘ. ČÍSLO SOUPRAVA
			302.4